S-48-37285

57) Scope of Patent

1. A slide valve operating mechanism for a drain trap wherein a drain valve seat body 1 is mounted in the center by being successively threaded through valve seat holes 2, 2, and on the two side edges of two side surfaces 3, 3 of said valve seat body are each protrudingly mounted guide plates 10, 10, and on this are mounted forked valve lever 6 that operates based on conditions inside the trap basket, and in the center portion of both fan-shaped side edges 6', 6' of said forked valve lever 6 is drilled hole 7 for loosely inserting the valve body, and valve body 8 is gently and loosely inserted in each [hole], and the two arc edges 9, 9 formed in the central arc of [each] hole 7 for loosely inserting the valve body are inserted into the two side surfaces 3, 3 so they flank aforementioned valve seat body 1, so that they can slide freely and are guided by contact with aforementioned guide plates 10, 10, and raised stopper 13 is protrudingly formed on valve seat body 1 so that the joint base 12 of aforementioned forked valve lever 6 contacts said raised stopper 13 so that valve body 8 closes aforementioned valve seat hole 2 in concentric position at the far insertion point.

(5) Int. Cl.

F 16 t 1/20

F 16 k 3/20

60日本分類

66 A 611 66 A 71

19日本国特許庁

①特許出願公告 昭48-37285

特 許 (4)公告 昭和48年(1973)11月10日

発明の数 1

(全5頁)

1

③ドレントラップに於けるスライド弁機構

(1)特 願 昭44-57152

昭44(1969)7月18日 223出

者 出願人に同じ 720発

创出 願 人 官脇旋太郎

吹田市千里山西3の26の32

個代 理 人 弁理士 岩越重雄

図面の簡単な説明

図面は本発明スライド弁機構の実施の態様を例 示するもので、第1図は閉弁状態にあるその要部 の側面図、第2図はその正面図、第3図はその平 面図、第4図は一部開弁状態にある第3図のイー をベルフロー ト型ドレントラップに 適用した実例 の閉弁状態を示す中央縦断側面図、第6図は密閉 殼フロート型ドレントラップに適用した実例の開 弁状態の要部縦断側面図である。

発明の詳細な説明

本発明はトラップ筐体内のドレンの状態変化に 誘因して作動する要素例えば各種フロート、パケ ツト或はサーモスタチツクエレメント等に連動す る二又弁桿にスライド弁体を、トラップ筐体内の 嵌して比較的小さい起動源の作動力によつて確実 な開閉弁運動を行いドレン流入量に見合つた弁開 度を保ちながら多量の排水を行う性能を有するド レントラップのスライド弁機構の改良に係るもの

従来の弁座と弁体の間隙を離隔する所謂上下作 動弁に於ては、弁座孔面積にこれに作用する単位 流体圧を乗じた弁負荷の値以上に開弁力が大きく なつた場合に開弁するものであるから、弁座孔面 多大なもとになり、又閉弁時には弁座に対し大き い衝撃力を加える欠点が有る。然しながらスライ

ド弁を応用すれば、その横滑り開閉弁力は上記の 場合の開弁力に相当する弁座孔押圧力に摩擦係数 を乗じた値よりも大きくなれば衝撃なしに平静に スライド開閉弁するのである。

2

然して該摩擦係数は仕上面状態、材質によつて ほぼ一定で軟鋼対軟鋼では 0.3 5 乃至 0.4 磨鋼と テフロンでは 0.0 4程度であるから弁の摺動起動 力は比較的小さい値になる。その結果開弁運動に 於ては先ずその開弁初期に該摺動起動力を必要と 10 し後は開口程度に反比例して漸減するし、閉弁運 動に於いては反対に初期より漸増して閉弁未期に 於て上記摺動起動力が必要となる実態である。更 に該閉弁末期には弁体駆動機構部の各部材の運動 慣性力もとれて加わるので結局後者の場合の開閉 イ線縦断正面図、第 5図は本発明スライド弁機構 15 弁力は前者の場合に比較して小さい値となること は明らかである。

> 本発明は上記のようなスライド弁の特性を利用 した弁機構で、次にその実施例を示す図面につい て詳細にその構成、作用並に効果につき説明する。

20 1はトラップ筐体にそのドレン出口に連通して 任意の方向に螺着できる角形の弁座体で第 4図に 断面図を示すよりに研磨、ラッピング等によつて 仕上げられた両側面3,3に弁座孔2,2を穿設 してある。 4 , 4 は上記の側面 3 , 3 に直角な両 流体圧力によつて弁座孔の閉塞を行うように、遊 25 端面 5 , 5 上にその両側端部 4′, 4′を上記の側面 3,3よりも突出した状態で固定したガイド板で

6は二又弁桿でその両方の側端辺 6′, 6′は扁平 形に成形され、上記の弁座体1を挟むように上記 30 の両側面3,3の外面に摺動自在に嵌め合わされ、 上記の弁座孔2と各同芯位置に合致し得るその中 心部に弁体遊嵌孔7を各穿設し、これに弁体8を 緩やかに各遊嵌し、上記の二又弁桿 6 の両側端辺 6′,6′の両円弧線9,9を弁体遊艇孔7の中心円 糠が大きく又圧力の大きい場合にはその開弁力は 35 弧形に成形して上記のガイド板4,4の突出側端 部 4′,4′の内面のガイド面10,10に常時接触 して移動或は廻動を案内されるように構成してあ

る。 11は該側端辺 6′上に固定した弁体押へ片で 弁体8が外れるのを緩く押えるものである。

第1,第2図に示すように二又弁桿6の分岐基 部12が弁座体1に突設したストッパー突起13 に接する極限挿入位置に於て上記の弁体 8 が弁座 5 孔 2を内圧によつて各完全に閉塞するように関係 位置を設定するものとする。

本発明スライド弁機構は上記のような構成であ るから、第4図に示すようにトラップ筐体内にド レンが滯溜し、その状態を誘因として弁桿 6が上 10 に浮力を喪失し、ベルフロート 1 4は沈降し弁桿 記の閉弁極限位置より移行を始め、側端辺 6′, 6′ の両円弧線9,9を上部ガイド面10,10にて 案内されつつ運動すると、これに遊嵌した弁体 8 は前述のよりな比較的小さい横滑り開弁力によつ て弁座孔2を滑り開弁するに至り、トラップ筐体 15 するとベルフロート14の内部にとれが滞溜する 内のドレンは側端辺 6′, 6′と各側面 3との間隙 を通して矢印の様に弁堅孔 2内に流入する。図示 する実施例に於いては上記の側端辺 6′, 6′の円 弧縁寄りの部分の内面のみを肉厚にし弁体 8 の周 囲部の側面 3との間隙を大きく構成して開弁時の 20 に固定し弁桿 6を上向けにして支点 19と21と ドレン流入が良く出来るようにしてある。

二又弁桿 6 が更に大きく移行すれば弁座孔 2は 各最大限に開弁する。

弁桿6の移行作動機構によっては第1図に点線 にて示すように弁桿 6が傾動し、又トラツブ筺体 25 態に於ても水位の激動等によりフロートが揺れて 内に流入するドレンの渦流乱流によつて弁桿 6が 震動するが上記のガイド面10,10によつて案 内される円弧線9,9の構成により弁体8の閉弁 位置は常に正確に保持される。この様を傾動を閉 弁の極限位置に於ても許容出来るようにストッパ 30 突起13は第1図に示すように弁座孔2の中心円 弧形曲面に成形して置く。

次に本発明スライド弁機構のトラップ適用例を 説明する。第 5図はベルフロート型ドレントラツ ブへの適用例で、上方排水位置に固定し弁桿6を35弁座孔2と弁体8の位置は閉弁時常に合致し、第 下向けにしてペルフロート14を直結垂下したも ので、ドレン入口 15よりドレン及び蒸気が流入 中にはベルフロート 14内部に蒸気、空気が滞溜 して外周部に貯溜するドレンの中でベルフロート 14は浮上して弁桿6は極限位置の閉弁を維持し40用するが浮上閉弁時には傾動が起り易いからであ て居る。

この状態でドレンの脈動流入によりベルフロー ト14が動揺しても、前述の様に弁桿6の傾動が 許容される構造に成つて居り又弁体8も弁桿6の 側端辺 6′,6′に対して緩やかに保持され内圧に

よつて密圧されて居る関係上弁体8の位置に狂い がなく何等の影響も受けず弁部からの漏洩は起ら たい。

次にフロート14の外周部に貯溜するドレンの 放熱による温度の低下でフロート 1 4内の蒸気の 凝縮が有り、又フロート14のエアーペント16 からの気体の逸出が有つてペルフロート 1 4内の 気体はその周側のドレンと置き替えられるので終 6によつてスライド弁体8は前記のように開弁し、 入口 1 5 から圧送されるドレンは大気圧側の出口 17に排出される。

ドレンの排出の未期になり蒸気或は空気が進入 ので直ちに該フロート 1 4は浮力を回復して浮上 し閉弁状態に復帰する。

第6図は密閉殻フロート型ドレントラップへの 適用例の要部側面図で、前例と逆に下方排水位置 にヒンジしたフロートレパー 18に連結したもの で、トラップ筐体内にドレンの滞溜量の少い時に はフロート20は降下して弁桿6はストッパー

13上にあつて閉弁状態を維持して居る。この状 も上記同様に閉弁は確保される。

ドレンの滯溜量が増加し水面が上昇すると図示 するように弁桿6が引き上げられて開弁作動を行

上に述べた説明によつて明らかな如く、本発明 は弁体遊飯孔7,7を中心にした円弧縁9,9を ガイド板4,4の突出部4',4'に挟み、常にその 中心位置を正確に保持し閉弁時に於る弁位置の極 限はストッパー突起13によつて限界されるから、 5図に示すペルフロート型に適用した場合フロー トの軽徴な傾動或いは振動等が起つても閉弁は常 に確実に保証される。通常ペルフロートは素材と 加工精度の関係から沈下時には概ね垂直方向に作

又第6図に示すレバー機構による開閉弁力の増 強を計る設計にあつては、上記同様に弁体遊篏孔 7,7を中心として円弧線9,9がガイド板4,

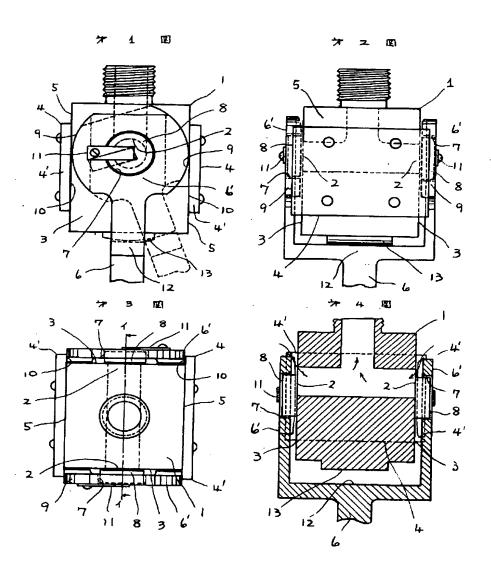
4の突出部 4′, 4′に挾持されフロート 20の上 動時にはピン19,21を半径とする円弧線上を 二又弁桿 6 が必要な角度をもつて上動し、フロー ト20の沈降によつて再び弁座孔2は弁体8によ つて正確に閉塞される。との際レバーによつて 5 開閉弁力の増幅強化を計るには角型弁座体 1の二 又弁桿がフロートレバー18の軸線上に合致する よりに配慮しなければならない。 従つてストッパ - 突起13は弁座孔2を中心とした円弧形曲面で フロート型ではフロートの傾斜角度に自ら限度が: あり、又第6図に示すレバー機構を備えた際の閉 弁時の弁位置は常に一定であるから、ストッパー 突起13の円弧形曲面仕上げは工作上手数の掛ら ない平面仕上げでも支障がない。

このように本発明スライド弁機構は実用上の効 果多大なものである。

の特許請求の範囲

1 弁座孔 2,2を連通して中心部に各穿設した 排水弁座体1の両側面3,3の両側端にガイド面 板10,10を各突設して、トラップ管体内のド レン状態を誘因として作動する二又弁桿 6を設け てその両方の扁平形な側端辺 6′・6′を、その中心 部に弁体遊嵌孔 7を穿設し、これに弁体 8を緩や かに各遊飯して該弁体遊飯穴7の中心円弧形に成 形した両側の円弧線9,9が上記のガイド面板 あることが望まれるが、第5図に示すようなベル 10 10,10に接触案内されるように、上記の弁座 体 1を挟んで両側面 3,3上に摺動自在に嵌込み、

その極限挿入位置に於て上記の弁座孔 2を弁体 8 が同芯位置にて閉弁するように上記二叉弁桿6の 分岐基部 12が接するストッパー突起 13を弁座 15 体 1に突設して成るドレントラップに於けるスラ イド弁機構。



BEST AVAILABLE COPY

(5)

特公 昭48-37285

